

## 0600 HMRD359 15W 1551Lm

Reference: FL-WT-HMRD359



### Description:

Appareil étanche encastré Led IP65 pour salle blanche; idéal pour une application dans un environnement pharmaceutique, médical ou agro-alimentaire. La série HMRD est constituée d'un corps en tôle d'acier blanc et d'un diffuseur acrylique opale résistant aux produits chimiques. Disponible avec étriers de fixation pour montage dans des plafonds en plaques de plâtre. **Différentes options disponibles:**

- Dimming DALI/Push Dim
- Batteries de secours incorporées 3h
- Câblage traversant 5fils

### Certifications:



### Fiche technique:

Montage	Encastré
Tension	230V 50Hz
Puissance	15w
Classe d'isolation	I
Power Factor	Supérieur 0.90
Flux lumineux NET	1551Lm
CRI	Supérieur à 80
Durée de vie	75 000h L80B10
Couleur de température	3000K/4000K
Dimmable	OPTION DALI/Push Dim
IP	65
IK	05
T° Utilisation	-10 à +35°C
Matière	Corps en tôle d'acier blanc
Poids	3,00Kg
Dimensions	595x295x60
Label énergétique	
Garantie	5 ans