

1500 HMR162 105W 11386Lm

Reference: FL-WT-HMR162

Description:

Appareil étanche encastré Led IP65 pour salle blanche; idéal pour une application dans un environnement pharmaceutique, médical ou agro-alimentaire. La série HMR est constituée d'un corps en tôle d'acier blanc et d'un diffuseur acrylique opale résistant aux produits chimiques. Disponible avec étriers de fixation pour montage dans des plafonds en plaques de plâtre. **Différentes options disponibles:**

- Dimming DALI/Push Dim
- Batteries de secours incorporées 3h
- Câblage traversant 5fils

Certifications:

CE RoHS COMPLIANT Flicker-free

Fiche technique:

Montage	Encastré
Tension	230V 50Hz
Puissance	105w
Classe d'isolation	I
Power Factor	Supérieur 0.90
Flux lumineux NET	11386Lm
Types de source	LED
CRI	Supérieur à 80
Driver inclus	Oui
Durée de vie	75 000h L80B10
Couleur de température	3000K/4000K
Dimmable	OPTION DALI/Push Dim
IP	65
IK	05
T° Utilisation	-10 à +35°C
Matière	Corps en tôle d'acier blanc
Poids	6,00Kg
Dimensions	1595x295x85
Label énergétique	A++
Garantie	5 ans