



INSB50 50W 1500mm

Reference: FL-WT-INSB50

Description:

Appareil tubulaire LED à forte résistance à l'humidité, à la poussière (IP67) et aux impacts (IK10). Corps et diffuseur polycarbonate et embouts de finition en acier inoxydable. Fixation par étriers grenouillères ou par étriers avec vis anti-vandales. Fournis avec 1m de câble connecté. Luminaire disponible en 2 versions : **130Lm/W** ou **150Lm/W** Options Disponibles:

- Dimming DALI
- Classe 2
- Câblage traversant (3x1.5mm² ou dimmable 5x1.5mm²)
- kit de secours 3h intégré (Modèles 120 & 150cm)
- détecteur haute fréquence

Certifications:



Fiche technique:

Montage	apparent / suspendu
Tension	230V 50Hz
Puissance	50w
Classe d'isolation	I
Power Factor	Supérieur 0.90
Flux lumineux NET	6500 / 7500
Types de source	LED
CRI	Supérieur à 80
Driver inclus	Oui
Durée de vie	54 000h L90B10
Couleur de température	3000K/4000K
Dimmable	OPTION DALI
IP	IP67 (IP69K)
IK	10
T° Utilisation	-40 à +45°C
Matière	Polycarbonate
Poids	3,00
Dimensions	Ø75x1452
Label énergétique	A++
Garantie	5ans