

GCHO 100w 16000Lm

Reference: FL-HB-GCHO100



Description:

Appareil pour grande hauteur LED avec différents angles de diffusions pour un contrôle optimal de la lumière. Corps en alliage d'aluminium peint par poudre avec dissipateur de chaleur et visserie en acier inox. Diffuseur en verre trempé (polycarbonate opale en option). Driver et LED de haute qualité pour un rendement optimal. Possibilité de lentille de diffusion pour différents angles d'émission de luminosité. Degré de protection IP65. **Différentes OPTION disponibles:**

- Lentille de diffusion 50° / 90° / 120°
- Dimming 1-10V / DALI / ZigBee
- Sonde de luminosité incorporée pour une variation constante de la lumière en fonction de l'éclairage naturel
- Diffuseur polycarbonate transparent ou opale
- Diffuseur polycarbonate translucide avec/sans couvercle
- Réflecteur aluminium

Certifications:



Fiche technique:

Montage	Appliqué / Suspendu
Tension	230V 50Hz
Puissance	100w
Classe d'isolation	I
Power Factor	Supérieur 0.95
THD	Inférieur 15%
Flux lumineux NET	16000Lm
Types de source	LED
Marque des Led	Nichia
CRI	Supérieur à 80
Driver inclus	Oui
Durée de vie	50 000h L70B10
Couleur de température	5000K (3000 et 4000K sur demande)
Dimmable	OPTION
Angle	50° / 90° / 120°
IP	IP65
IK	IK08 / IK10
T° Utilisation	-30 à +50°C
Matière	Corps en alliage d'aluminium et visserie INOX
Poids	6,10Kg
Dimensions	388x195,5mm
Label énergétique	A++
Garantie	5 ans