

UGR INSB50 50W 1500mm

Reference: FL-WT-INSB50-UGR



Description:

Appareil tubulaire LED à forte résistance à l'humidité, à la poussière (IP67) et aux impacts (IK10). Corps et diffuseur polycarbonate et embouts de finition en acier inoxydable. Fixation par étriers grenouillères ou par étriers avec vis anti-vandales. Luminaire disponible en 2 versions : **130Lm/W** ou **150Lm/W** UGR - faible éblouissement (avec couvercle transparent et réflecteur) 40° UGR<16 60° UGR□19 90° UGR□22 Options Disponibles:

- Dimming DALI
- Cablage traversant (3x1.5mm² ou dimmable 5x1.5mm²)
- kit de secours 1h intégré (Modèles 120 & 150cm)

Certifications:



Fiche technique:

Montage	apparent / suspendu
Tension	230V 50Hz
Puissance	50w
Classe d'isolation	I
Power Factor	Supérieur 0.90
Flux lumineux NET	6500/ 7500
Types de source	LED
CRI	Supérieur à 80
Driver inclus	Oui
Durée de vie	54 000h L70B10
Couleur de température	3000K/4000K
Dimmable	OPTION DALI
Angle	60°
UGR	inférieur à 19
IP	IP67 (IP69K)
IK	10
T° Utilisation	-20 à +40°C
Matière	Polycarbonate
Poids	3,00
Dimensions	Ø75x1452
Label énergétique	A++
Garantie	5ans